

CASO DE ÉXITO

25.02.2021

CLIENTE



UBICACIÓN

Montería, Córdoba

PAG WEB/INSTA/FB

<https://www.sol-cielo.com/>

<https://www.instagram.com/solycieloenergia/>

EL PROYECTO

DESCRIPCIÓN

Sistema solar fotovoltaico híbrido que sirve como solución de ahorro en el consumo de energía durante las horas de sol en el día, por el aprovechamiento de la producción solar fotovoltaica; también, como sistema de respaldo aprovechando los excedentes generados por el sistema FV o a través de la red para la carga de baterías, que en caso de falla en el fluido eléctrico de la red, éstas suplan la carga por un tiempo determinado y así se pueda mantener en funcionamiento cargas críticas.



COMPONENTES DEL SISTEMA

Inversor INTI Álamo 3000VA 120Vac/48 Vdc.

Paneles de 345Wp x 9 und = 3105Wp.

Baterías AGM VRLA 150 AH 12V x4 und = 600 AH 48V +/- 8 horas.

Sistema de protecciones.

POR QUÉ SELECCIONAMOS ESTOS EQUIPOS

Con el objetivo de cumplir los requerimientos del cliente: funcionalidad, autonomía y disminución de componentes en el sistema que, estéticamente carguen mucho su montaje.

El inversor multifuncional Álamo cumple con las condiciones técnicas requeridas y además es un equipo multifuncional compacto, con lo cual se garantiza un correcto funcionamiento y facilidad en el montaje de los diferentes componentes del sistema.

RESULTADOS

El equipo funcionó correctamente desde el primer momento. Una falla de la red eléctrica desencadenó la necesidad de cambio de tarjetas del equipo que, muy fácilmente quedó de nuevo en funcionamiento óptimo.